

Радиально-сверлильный станок 2К522

Технические характеристики

ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ
Максимальный диаметр сверления, мм.	32 (точность после развертывания Н9)
Конус шпинделя	Морзе 4 АТ6 ГОСТ 25557
Наибольшее перемещение шпинделя, мм.	250
Количество частот вращения (скоростей) шпинделя	12
Диапазон частот вращения шпинделя, об./мин.	45, 63, 90, 125, 180, 250, 355, 500, 710, 1000, 1400, 2000
Наибольший крутящий момент на шпинделе, Нм	120
Количество подач шпинделя	4
Диапазон подач шпинделя, мм./об.	0,056; 0,1; 0,18; 0,32
Наибольшее усилие подачи, Н	7000
Наибольшее вертикальное перемещение рукава по колонне, мм.	930
Угол поворота рукава вокруг колонны, град.	360
Наибольшее перемещение сверлильной головки по рукаву, мм.	500
Угол поворота головки вокруг горизонтальной оси, град.	360
Расстояние от оси шпинделя до колонны, мм.	300 - 800
Наибольшее расстояние от торца шпинделя до плиты, мм.	960 / - 220 (ниже плоскости плиты)
Размер рабочей поверхности плиты, мм.	800 x 630 x 180
Класс точности	Н
Производительность системы охлаждения, л/мин	не менее 2,5
Номинальное напряжение питания, В	380

Комплектация поставки:

- Станок в сборе;
- Втулки по ГОСТ 13598: 6100-0142, 6100-0144, 6100-0145;
- Клин 7851-0012 ГОСТ 3025;
- Ключ 7811-0024 ГОСТ 2839;
- Рукоятка поворота 2К52-1.90.000000;
- Система подачи СОЖ;
- Ключ для сливных пробок 007.2000.001;
- Техническая документация (руководство пользователя).